

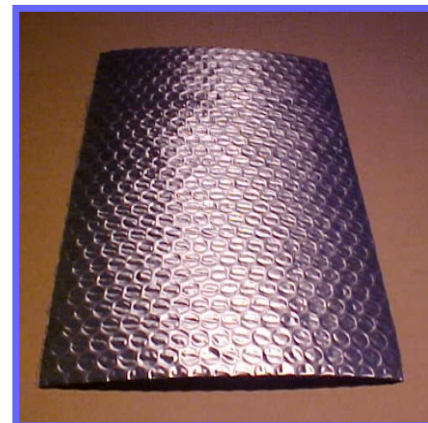
Productos
ensayados



AlumAir 10

La membrana térmica reflectiva AlumAir Ø 10 se obtiene de materias plásticas reciclables con cápsulas de aire termoformadas y laminadas con foil aluminizado. Posee un excelente resistencia mecánica, manejabilidad, durabilidad, facilidad de limpieza, excelente acabado estético, además de reunir en un solo producto cuatro cualidades: Aislación térmica, Aislación hidrófuga, Barrera de vapor, Barrera al flujo de viento.

Las caras poseen capacidad reflectiva contra los rayos caloríficos infrarrojos. Función: Se utiliza para aislar térmicamente cubiertas de chapa, teja u otras, tabiques, suelos, conductos de VHAC, etc.



PARÁMETRO FÍSICO	Unidad	Aluminizados		MÉTODO DE ENSAYO
		simple 10	doble 10	
Diámetro burbuja	Ø	10	10	Unidades Simela
Espesor	Mm	3,2	3,2	Unidades Simela
Densidad aparente	Kg./m ³	60	62	ASTM E 96/IRAM 1735
Permeancia al vapor de agua	G/m ² .H kPa	0,0104	0,0104	ASTM E 96/IRAM 1735
Propagación superficial de llama	Clase	RE5	RE5	INTI / Norma IRAM 11.910/3
		RE3 (opc.)	RE3 (opc.)	
Conductibilidad térmica	W/m °K	0,031	0,031	ASTM C 518
Emisividad	Coef.	0,10	0,10	IRAM 11601
Estabilidad estructural a temperatura	°C	97	97	INTI CITIP 2320
Resistencia térmica bajo tinglados de chapas como cielorraso, con cámara de aire superior de 10 cm.	W/m °K	1,39	1,74	IRAM 11601 de 1988 ASHRAE 1997 Cap. 24.1
	F° ft2 h/Btu	7,90	9,90	
Coeficiente de absorción sonora c/cámara de 30 cm	Sab/m ²	40	40	IRAM 4065